

Communiqué de Presse

air365 Max



Hitachi Cooling & Heating lance son nouveau DRV « air365 Max »

Disponible de 5 à 96 CV, la toute nouvelle solution DRV air365 Max de la marque Hitachi Cooling & Heating est un véritable concentré de technologies et d'innovations.

Un DRV à la pointe de la technologie

C'est avec la volonté d'aller toujours plus loin, en s'appuyant sur des décennies d'expertise dans le développement de systèmes DRV, que la société Hitachi cooling & Heating a conçu sa nouvelle gamme air365 Max. Cette unité dernière génération intègre des innovations exclusives, repoussant les limites de la technologie DRV. Elle répond aux besoins de toutes les applications dans le tertiaire et l'industrie : bureaux, hôtels, commerces, hôpitaux, EHPAD, data center...

Parmi ces nombreuses nouveautés intégrées de série, nous pouvons citer :

- **Un nouveau compresseur Scroll à réinjection de fluide** – offrant une plage de fonctionnement étendue de -25°C à + 52°C extérieur.
- **Un circuit de retour d'huile breveté** – pour un meilleur rendement du système et un fonctionnement plus silencieux de l'unité.
- **Des ventilateurs 3 pales avec structure aérodynamique améliorée** – pour une consommation énergétique réduite.

Communiqué de Presse

- **Une technologie NFC sans contact** – pour une mise en service et une maintenance simplifiées, grâce à la configuration et paramétrage via smartphone.

À cela s'ajoute également les technologies Hitachi ayant déjà fait leurs preuves telles que le « **Smooth Drive 2.0** », assurant une température de consigne ultraprécise, ainsi que la fonctionnalité « **Smart Defrost** », pour un dégivrage intelligent et du chauffage en continu.

Ultra flexible et gainable (ventilateurs avec 80 Pa de pression disponible), chaque unité air365 Max est disponible en version **2 tubes (réversible) ou 3 tubes pour la récupération de chaleur**.

Un modèle haute performance « air365 Max Pro » est également intégré à la gamme avec des performances très élevées : SCOP jusqu'à 5,19 et SEER jusqu'à 8,38.



« En développant ce nouveau DRV air365 Max, nous nous sommes fixés comme objectif de ne faire aucun compromis. Nous souhaitons offrir à nos clients tout simplement le meilleur de la technologie DRV, tant sur le plan des performances que sur celui des fonctionnalités embarquées de série. Sans oublier la mise en service et la maintenance que nous voulions d'une simplicité et d'une rapidité incomparables »

Boris Vodiana, Chef de marché DRV

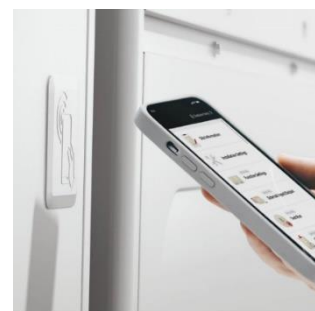
airCloud Tap – Une mise en service et une maintenance réinventées

Finis les paramétrages complexes, les boutons et les dips switches.

En développant air365 Max, Hitachi Cooling & Heating a fait le choix de la **technologie NFC**. Fiable, facile et ergonomique, cette technologie unique permet **une configuration 4 fois plus rapide et un gain de temps jusqu'à 76% sur les opérations de maintenance et de mise en service.**

Comment cela fonctionne ?

Grâce à l'application mobile airCloud Tap, il suffit d'approcher son smartphone du logo NFC de l'unité air365 Max pour démarrer la configuration des paramètres du groupe extérieur, et de la télécommande filaire PC[1]ARFG2-E(B) pour la configuration des unités intérieures DRV. Une fois la configuration terminée, les modifications s'appliquent à l'unité en rapprochant à nouveau le smartphone du logo NFC. Ensuite, rien de plus simple, la configuration sauvegardée est dupliquée à l'ensemble des autres unités air365 Max de l'installation (et unités intérieures), par simple contact NFC.



airCloud Tap + NFC



Communiqué de Presse

La réponse idéale face aux enjeux énergétiques et réglementaires



Grâce à ses technologies avancées de série et au très haut niveau de performance affiché par la gamme « air365 Max Pro », la nouvelle solution DRV d'Hitachi répond aux enjeux de la rénovation et du neuf en atteignant les objectifs de la RE2020 et du Décret Tertiaire. A noter également que l'ensemble de la gamme est éligible aux CEE.

En savoir plus sur [air365 Max](#) et [air365 Max Pro](#)

A PROPOS DE JOHNSON CONTROLS HITACHI AIR CONDITIONING EUROPE SAS (JCH)

JCH emploie 15 000 personnes et possède 15 usines situées en Asie, en Europe et en Amérique Latine, dédiées à la conception et à la fabrication de produits de chauffage, climatisation et traitement de l'air.

Sur ce marché, JCH propose la plus vaste gamme de produits de chauffage, climatisation et traitement de l'air au monde, incluant :

- les systèmes DRV Hitachi et les solutions de chauffage et climatisation pour le résidentiel, les chillers hautes performances et les compresseurs rotatifs, scroll ou à vis.
- les systèmes Johnson Controls de traitement d'air, de ventilation, de gestion intelligente des bâtiments et de refroidissement pour l'industrie.

En Europe, JCH possède des bureaux en Allemagne, Irlande, Italie, Russie, Espagne et Royaume- Uni. Depuis 2012, le groupe a consacré d'importants investissements à l'agrandissement de son usine et de son centre de formation à Barcelone.

En France, la société est présente depuis 1998 et a développé un réseau de distribution exclusif, spécialisé sur le bouquet ENR, constitué à ce jour de 9 agences et près de 80 comptoirs (distributeurs spécialisés mono marque). Le réseau compte plus de 350 personnes, offrant proximité et expertise aux installateurs et décideurs du bâtiment soucieux de l'efficacité énergétique.

Toujours à la pointe de la technologie, JCH développe des produits pour le confort et la productivité de tous, dans des environnements professionnels ou domestiques, pour les marchés du neuf et de la rénovation. Le respect de l'environnement est une priorité, de la conception des produits à la production, en passant par les procédures d'installation et de mise en service.

Pour plus d'informations : www.hitachiclimat.fr (informations mises à jour le 30 juin 2023) - Photos disponibles sur demande.

Contact Presse Johnson Controls - Hitachi Air Conditioning Europe, service Communication France :

Kevin Thomas - kevin.thomas@jci-hitachi.com

